



OMEGA FIRE

FICHA TÉCNICA (06/03/15)

DESCRIPCIÓN

OMEGA FIRE® es un recubrimiento de un solo componente que tiene una mezcla de ocho diferentes cerámicos combinados en una fórmula a base de agua para crear una barrera contra la incidencia de la llama extrema y la migración de calor. El recubrimiento puede soportar fuego directo hasta 1,093 ° C. por el endurecimiento de la superficie en el primer contacto, sin dejar de proporcionar el valor de aislamiento necesario. La mezcla de resina se une a los compuestos juntos y forma una matriz de carbón a la cerámica a través de la cara del revestimiento, frente a la llama.

OMEGA FIRE® está diseñado para permanecer intacto con una adhesión constante a temperaturas extremas, mientras se mantiene flexible. Se aplica sobre HPC® Coating para crear un sistema para utilizar sobre el acero estructural.

USOS TÍPICOS

- Como protección contra incendios para:
- Lugares estratégicos en los buques de guerra
- Salas de máquinas y en las cocinas de los buques comerciales
- Esquinas de vigas, ejes de ascensor y para escaleras
- Paredes, techos y cuartos de calderas
- Para controlar y contener los incendios en edificios de gran altura, para evitar la propagación y el colapso de las estructuras de apoyo.
- Aprobación NYC por 2 horas en vigas de soporte.
- Prueba adicional continua (viga I)

PRUEBAS Y CERTIFICADOS

1. USDA Approved
2. Marine Approvals for Salt Water/Maritime Use;
 - US Coast Guard
 - ABS (American Bureau of Shipping)
 - IMO (International Maritime Organization)
3. Fire Endurance Testing (UL1709/ASTM E119)
4. Flame Spread/Smoke (ASTM E84) Class A Fire Rated

MÉTODOS DE APLICACIÓN

OMEGA FIRE® puede ser aplicado sobre metal, concreto, mampostería y superficies compuestas. La aplicación puede ser por rociado o con paleta.

Para instrucciones específicas sobre la preparación de la superficie, mezcla y aplicación, por favor consulte la hoja de "instrucciones de aplicación" de SPI para HPC® y Omega Fire®.

NOTA: Se requiere un espesor prescrito para temperatura específica y duración de la protección.

VELOCIDAD MÍNIMA DE PROPAGACIÓN (espesor en mils)

2.23 m²/gal = 50 espesor de milésimas en seco

1.11 m²/gal = 100 espesor de milésimas en seco

0.56 m²/gal = 200 espesor de milésimas en seco

0.45 m²/gal = 250 espesor de milésimas en seco

0.24 m²/gal = 500 espesor de milésimas en seco

DATOS FÍSICOS

- ◆ Sólidos: Por Peso: 61% Por Volumen: 74%
- ◆ Tiempo de secado: 4-6 horas al tacto; Ventana de curado y recubrimiento es acorde a la temperatura y humedad
- ◆ Libre de plomo y cromo
- ◆ Cura por evaporación (base agua) y es afectada por la temperatura y la humedad
- ◆ Peso: 9.5 lbs. por galón
- ◆ Tipo de vehículo: Sistema de resinas base agua de acrílico y silicón.
- ◆ Vida de anaquel: Hasta 3 años en condiciones apropiadas si no ha sido abierto (ver Hoja de Seguridad)
- ◆ Nivel VOC: 76 gr/lt
- ◆ Viscosidad: 90,000 centipoise
- ◆ Resistente a los rayos ultravioletas
- ◆ Resistente al moho y hongos.

NOTA: Si Omega Fire es aplicado en el exterior, debe ser recubierto con EnamoGrip o Super Therm® para protección de rayos UV, desgaste y durabilidad.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

No utilizar este producto sin haber tomado medidas de seguridad apropiadas para prevenir daños a propiedad y lesiones. Estas medidas pueden incluir, sin limitantes: ventilación propia, uso de lámparas adecuadas, utilizar ropa de protección y máscaras, adecuación de carpas y acordonamiento en aplicación de ciertas áreas. Para procedimientos de seguridad más específicos, favor de referir a la Hoja de Seguridad de OMEGA FIRE (MSDS).

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD: La información contenida en esta ficha técnica está basada en pruebas que creemos son precisas y su intención es solamente para guiar. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas al uso de productos elaborados por SPI, ya sea en documentación técnica, o en respuesta a un pregunta en específico, o de otro modo, están basadas en información que para el mejor de nuestros conocimientos es confiable. Los productos e información están diseñados para usuarios que tienen el requisito cognoscitivo y habilidades industriales, y el usuario final tiene la responsabilidad de determinar la conveniencia del producto para su uso destinado.

SPI no tiene control en la calidad o condición del sustrato, o los muchos otros factores que pueden afectar el uso y la aplicación del producto. Por lo tanto, SPI no acepta ninguna responsabilidad que surja de pérdida, lesión, o daño resultado de dicho uso o los contenidos de esta ficha técnica (a menos que existan acuerdos por escrito que digan lo contrario).

La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificaciones como resultado de experiencias en la práctica y el continuo desarrollo del producto. Esta hoja de datos reemplaza y anula a todas las anteriores y el usuario tiene la responsabilidad de asegurarse que esta hoja es la actual antes de utilizar el producto.